

Руководитель проектов  
 ООО «Омектехуглерод»  
 Мошкин О.С.  
 «21» 03 2022г

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 120/23

Строительство технологического потока №3 цеха № 1. Отделение грануляции. Оборудование

Наименование проекта: № 2.1.11/17 "Строительство технологического потока №3 цеха № 1"

Основание: Проект №21-985-ТХ "Создание технологического потока 60/3 по производству технического углерода"

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
<b>Раздел 1 Монтаж оборудования отделения грануляции</b>				
1	Монтаж центробежного насосного агрегата с одинарным торцовым уплотнением и термосифоном. Производительность 6,5м3, напор 26м, 2950 об/мин. Вес 0,095тн (поз. P0401)	шт	1	
2	Насос химический моноблочный металлический АХМ 6,3/10 К5	шт	1	Поставка заказчика
3	Монтаж плунжерного дозирующего насосного агрегата. Производительность 100л/час, давление на нагнетании 25МПа, 1500 об/мин. Вес 0,168тн (поз. P0402А,В,С)	шт	3	
4	Агрегат электронасосный дозирочный плунжерный НДЭ 1,0 100/250 К14В	шт	3	Поставка заказчика
5	Пневмогидроаккумулятор ПН 1,6/63-15К-УХЛ3	шт	3	Поставка заказчика
6	Монтаж плунжерного дозирующего насосного агрегата. Производительность 16л/час, давление на нагнетании 6,3МПа, 1500 об/мин. Вес 0,048тн. На отметке +10,6м (поз. P0404)	шт	1	
7	Агрегат электронасосный дозирочный плунжерный НДЭ 1,0 16/63 К14В	шт	1	Поставка заказчика
8	Пневмогидроаккумулятор ПН 1,6/63-15К-УХЛ3	шт	1	Поставка заказчика
9	Монтаж плунжерного дозирующего насосного агрегата. Производительность 16л/час, давление на нагнетании 6,3МПа, 1500 об/мин. Вес 0,048тн (поз. P0403А,В,С)	шт	3	
10	Агрегат электронасосный дозирочный плунжерный НДЭ 1,0 16/63 К14В	шт	3	Поставка заказчика
11	Пневмогидроаккумулятор ПН 1,6/63-15К-УХЛ3	шт	3	Поставка заказчика
12	Монтаж центробежного герметичного моноблочного насосного агрегата. Производительность 1,6м3, напор 12,5м, 2950 об/мин. Вес 0,1тн (поз. P0405)	шт	1	
13	Насос центробежный герметичный моноблочный ЦМГ-М 1,6/12,5	шт	1	Поставка заказчика
14	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции питателей шлюзовых, вес одного питателя 0,38тн, габаритные размеры (ДхВхГ) 1640х468х600мм, штуцер входа/выхода Ду450, производительность 5,5 тн/час, материал нержавеющей сталь, на высоту +13м (поз. M0401А,В)	тн	0,76	
15	Шлюзовой питатель 21-985- ТХ.СО1-020.ОЛ	шт	2	Поставка заказчика

1	2	3	4	5
16	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции гранулятора, вес одного гранулятора бтн, габаритные размеры (фхВ) 907х3400мм, производительность 5,5 тн/час, скорость вращения 600 об/мин, материал нержавеющая сталь, на высоту +13м (поз. М0402А,В)	тн	12	
17	ГРАНУЛЯТОР 36" (ZL914) ZL914х3400LR-110(3)	шт	2	Поставка заказчика
18	Редуктор M1PSF30N	шт	2	Поставка заказчика
19	Электродвигатель АДЧР 280S4-УХЛ4-IM1001-4-ДВ	шт	2	Поставка заказчика
20	Монтаж резервуара вертикального цельносварного объемом 5 м3 с металлическими опорами и паровым обогревом. Материал - сталь 12Х18Н10Т, размеры: Д=1880мм, Н=2800мм. Вес одного резервуара 1,32тн. (поз. V0401)	тн	1,32	
21	Емкость для хранения связующего раствора ЛСТ с паровым обогревом	шт	1	Поставка заказчика
22	Монтаж резервуара вертикального цельносварного объемом 2,2 м3 с металлическими опорами и перемешивающим устройством. Материал - сталь 12Х18Н10Т, размеры: Д=1660мм, Н=1000мм. Вес одного резервуара 0,684тн. (поз. V0402)	тн	0,684	
23	Емкость для приготовления связующего раствора с механическим перемешивающим устройством	шт	1	Поставка заказчика
24	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции уплотнителя сажи, вес одного гранулятора 6,007тн, габаритные размеры (фхВ) 3000х9192мм, вместимость 41,5м3, материал нержавеющая сталь, на высоту +22м (поз. V0403)	тн	6,007	
25	Уплотнитель сажи (резервуар для хранения порошка теуглерода) с мешалкой, с рубашкой обогрева	шт	1	Поставка заказчика
26	Монтаж резервуара вертикального цельносварного объемом 0,2 м3 с металлическими опорами. Материал - сталь 12Х18Н10Т, размеры: Д=700мм, Н=914мм. Вес одного резервуара 0,095тн. (поз. V0404)	тн	0,095	
27	Емкость для присадки, улучшающей внешний вид гранул при грануляции(керосин)	шт	1	Поставка заказчика
28	Монтаж резервуара вертикального цельносварного объемом 2,5 м3 с металлическими опорами и паровым обогревом. Материал - сталь 12Х18Н10Т, размеры: Д=1216мм, Н=2800мм. Вес одного резервуара 1,038тн. (поз. V0405А,В)	тн	2,076	
29	Емкость для гранулирующего раствора с паровым обогревом	шт	2	Поставка заказчика
30	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции фильтра пневмотранспорта, вес фильтра 31,678тн, габаритные размеры (фхВ) 5920х21710мм, материал нержавеющая сталь, на высоту +44,3м (поз. V0406)	тн	31,678	
31	Фильтр пневмотранспорта	шт	1	Поставка заказчика
32	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции питателей шлюзовых, вес одного питателя 0,745тн, штуцер входа/выхода Ду700, материал нержавеющая сталь, на высоту +22м (поз. М0406)	тн	0,745	
33	Шлюзовой питатель 21-985- ТХ.СО1-036.ОЛ	шт	1	Поставка заказчика

1	2	3	4	5
34	Монтаж фильтра картриджного со встроенным вентилятором. Производительность 2000 м3/ч, габаритные размеры 650x960x2285мм, Мощность - 4,5кВт (поз. F0402)	шт	1	
35	Фильтр картриджный со встроенным вентилятором СРФ2К-ВЕНТ	шт	1	Поставка заказчика
36	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции тали электрической передвижной, вес одной тали 0,39тн, грузоподъемность 3,2тн, высота подъема 12м, на высоту +9м (поз. ПТ1-1,2)	тн	0,78	
37	Таль электрическая передвижная № 21-985-ТХ.СО1-060.ОЛ	шт	2	Поставка заказчика
38	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции тали электрической передвижной, вес одной тали 0,3тн, грузоподъемность 2тн, высота подъема 30м, на высоту +22м (поз. ПТ2)	тн	0,3	
39	Таль электрическая передвижная № 21-985-ТХ.СО1-061.ОЛ	шт	1	Поставка заказчика
40	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции тали ручной шестеренной передвижной, вес одной тали 0,3тн, грузоподъемность 2тн, высота подъема 30м, на высоту +12м (поз. ПТ3)	тн	0,3	
41	Таль электрическая передвижная № 21-985-ТХ.СО1-062.ОЛ	шт	1	Поставка заказчика
42	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции тали электрической передвижной, вес одной тали 0,442тн, грузоподъемность 3,2тн, высота подъема 36м, на высоту +44,3м (поз. ПТ6-2)	тн	0,884	
43	Таль электрическая передвижная № 21-985-ТХ.СО1-065.ОЛ	шт	2	Поставка заказчика
44	Монтаж оборудования на открытой площадке с металлоконструкциями (1тн) дымовой трубы ДТ№6 (0,8тн), вес 1,8 тн, габаритные размеры (Вхф) 8300 х ф920мм, материал нержавеющая сталь. С отметки +45м до 53м	тн	1,8	
45	Дымовая труба ДТ№6	шт	1	
46	Ферма	шт	1	
47	Монтаж оборудования на существующие металлоконструкции смесителя статического, вес одного смесителя 0,1тн, Ду50, на высоту +7м (поз. Х0402А,В)	тн	0,2	
48	Смеситель статический № 21-985-ТХ.СО1-103.ОЛ	шт	2	Поставка заказчика

Монтаж оборудования отделения грануляции выполняется на основании разработанного (подрядной организацией) и утвержденного проекта производства работ

Основные материалы заказчика.

Машины и механизмы подрядной организации.

Внутрипостроечный транспорт - подрядной организации

Вспомогательные материалы - подрядной организации

Разработал



Мошкин О.С.

